

## Fachpersonal Vorspanntechnik

### Zertifizierung als Fachperson Vorspanntechnik

| Angaben zur Person   |  |
|----------------------|--|
| Anrede und Titel     |  |
| Vorname und Nachname |  |
| Geburtsdatum         |  |
| E-Mail               |  |

| Rechnungsadresse |  |
|------------------|--|
| Firma            |  |
| Abteilung        |  |
| Strasse          |  |
| PLZ und Ort      |  |
| Land             |  |
| Telefon          |  |
| E-Mail           |  |

| Angaben zur Zertifizierung |                                                       |
|----------------------------|-------------------------------------------------------|
| Normgrundlage              | SN EN 17678-1 und SN EN 17678-2                       |
| Anwendungsbereich          | <input type="checkbox"/> Fachpersonal Vorspanntechnik |

|                    |                              |                               |                              |
|--------------------|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|
| Qualifikationsgrad | <input type="checkbox"/> PT1 | <input type="checkbox"/> PT2  | <input type="checkbox"/> PT3 |
| Ersteinstufung     | <input type="checkbox"/> Ja  | <input type="checkbox"/> Nein |                              |

Diesem Antrag ist eine Kopie des amtlichen Ausweises beizulegen.

## Nachweis der Berechtigung zur Zertifizierung

Angaben zur notwendigen Erfahrung und zur Dauer der Ausbildungsmodule für die verschiedenen Kompetenzniveaus.

| Niveau | Dauer Ausbildung                     | Notwendige Erfahrung <sup>a)</sup>           | Notwendige Erfahrung für die Ersteinstufung <sup>b)</sup> | Nachweis Dokumente beilegen         |
|--------|--------------------------------------|----------------------------------------------|-----------------------------------------------------------|-------------------------------------|
| PT1    | <input type="checkbox"/> 54 Stunden  | <input type="checkbox"/> Mindestens 6 Monate | <input type="checkbox"/> Mindestens 2 Jahre               | Kompetenznachweis                   |
| PT2    | <input type="checkbox"/> 134 Stunden | <input type="checkbox"/> Mindestens 2 Jahre  | <input type="checkbox"/> Mindestens 4 Jahre               | Zertifikat PT1<br>Kompetenznachweis |
| PT3    | <input type="checkbox"/> 186 Stunden | <input type="checkbox"/> Mindestens 3 Jahre  | <input type="checkbox"/> Mindestens 7 Jahre               | Zertifikat PT2<br>Kompetenznachweis |

<sup>a)</sup> gemäss SN EN 17678-1

<sup>b)</sup> notwendige Zusatzerfahrung gemäss Nachweis mit CWA

## Einreichung des Antrags

Dieser ist spätestens in elektronischer Form per E-Mail 15 Tage vor der Prüfung bei der zertifizierenden Stelle an folgende Adresse einzureichen:

S-Cert AG, Lindenstrasse 10, CH-5103 Wildegg, [info@s-cert.ch](mailto:info@s-cert.ch)

## Stornogebühren

Bei Abmeldungen ab dem 14. bis zum 2. Tag vor Prüfungsbeginn ist 55% der Gebühr geschuldet, für weniger als 2 Tage sind es 100%.

### Entscheid der Zertifizierungsstelle

*bitte leer lassen*

Die Unparteilichkeit ist gewährleistet ☐ Ja ☐ Nein

Der Kandidat/die Kandidatin ist zur Zertifizierung zugelassen ☐ Ja ☐ Nein

Begründung:

Datum und Unterschrift:

Nachweis von absolvierten Schulungen/Ausbildungen

## Kompetenzniveau PT1 - Monteur für Spannverfahren

### Schulungsnachweise, Unterricht

|    | Modulbeschreibung                                                                         | Datum <sup>1</sup> | Soll<br>h | Anzahl<br>h | Visum<br>MA | Visum<br>Ausbildner |
|----|-------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------|-------------|-------------|---------------------|
| 1  | Arbeitsschutz – auf die Ausführung von Spannverfahren bezogen / Risikobewertung           |                    | 2         |             |             |                     |
| 2  | Komponenten/Werkstoffe - Überblick                                                        |                    | 2         |             |             |                     |
| 3  | Komponenten/Werkstoffe - individuelle Betrachtung ihrer Eigenschaften und Einschränkungen |                    | 2         |             |             |                     |
| 13 | Lesen und Verständnis von Konstruktionszeichnungen von Spannverfahren                     |                    | 2         |             |             |                     |
| 28 | Verfahrensweisen bei Abweichungen                                                         |                    | 2         |             |             |                     |
|    | <b>Total</b>                                                                              |                    | <b>10</b> |             |             |                     |

<sup>1</sup> bitte Tagesprogramme der Schulung beilegen

## Ausbildungsnachweise, Baustelle (z.B. nach „Götti-Prinzip)

Die absolvierten Stunden für Tätigkeiten im Zusammenhang mit Vorspannung werden mit 10% gewertet (1 h/AT)

|    | Modulbeschreibung                                                     | Datum,<br>Zeitraum | Bau-<br>stelle<br>Total<br>h <sup>2</sup> | Soll<br>h | Anzahl<br>h <sup>3</sup> | Visum<br>MA | Visum<br>Ausbildner <sup>4</sup> |
|----|-----------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------------------------------|-----------|--------------------------|-------------|----------------------------------|
| 6  | Ausrüstung — Überblick                                                |                    |                                           | 2         |                          |             |                                  |
| 7  | Anforderungen vor dem Einbau                                          |                    |                                           | 2         |                          |             |                                  |
| 9  | Rückverfolgbarkeit der<br>Komponenten/Werkstoffe auf der<br>Baustelle |                    |                                           | 2         |                          |             |                                  |
| 10 | Lagerung und Handhabung von<br>Komponenten/Werkstoffen                |                    |                                           | 2         |                          |             |                                  |
| 12 | Prozesse und Abläufe —<br>Überblick                                   |                    |                                           | 4         |                          |             |                                  |
| 15 | Einbau, einschliesslich<br>praktischer Bewertung <sup>5</sup>         |                    |                                           | 8         |                          |             |                                  |
| 16 | Spannen, einschliesslich<br>praktischer Bewertung <sup>5</sup>        |                    |                                           | 8         |                          |             |                                  |
| 17 | Einpressen, einschliesslich<br>praktischer Bewertung <sup>5</sup>     |                    |                                           | 8         |                          |             |                                  |
| 19 | Dichtheitsprüfung von<br>Spanngliedern                                |                    |                                           | 2         |                          |             |                                  |
| 20 | Mischen des Einpressmörtels auf<br>der Baustelle                      |                    |                                           | 2         |                          |             |                                  |
| 21 | Prüfung des Einpressmörtels und<br>Eignung                            |                    |                                           | 2         |                          |             |                                  |
| 22 | Prüfung bezüglich des<br>Einpressvorgangs                             |                    |                                           | 2         |                          |             |                                  |
|    | <b>Total</b>                                                          |                    |                                           | <b>44</b> |                          |             |                                  |

<sup>2</sup> Anzahl geleistete Stunden auf der Baustelle im Zusammenhang mit der nachzuweisenden Tätigkeit

<sup>3</sup> Entspricht 10% der geleisteten Stunden im Zusammenhang mit der nachzuweisenden Tätigkeit (1 h/AT)

<sup>4</sup> Der Auszubildende ist mind. eine PT-Stufe höher qualifiziert als der Kandidat

|                                                                                                                              |                    |                              |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------------------------|
| <br><b>SV CERT</b><br>Personenzertifizierung | <b>FO FS 100_d</b> | Version: 4<br>Seite 5 Von 13 |
|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|------------------------------|

<sup>5</sup> Die Bewertung erfolgt durch den Ausbildner

|           |             |                                     |
|-----------|-------------|-------------------------------------|
| Version 4 | FO FS 100_d | Freigegeben am von<br>30.09.2026/ys |
|-----------|-------------|-------------------------------------|

## Kompetenzniveau PT2 – Fachmonteur für Spannverfahren

### Schulungsnachweise, Unterricht

|    | Modulbeschreibung                                                                                                           | Datum <sup>1</sup> | Soll<br>h | Anzahl<br>h | Visum<br>MA | Visum<br>Ausbildner |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------|-------------|-------------|---------------------|
| 1  | Arbeitsschutz – auf die Ausführung von Spannverfahren bezogen / Risikobewertung                                             |                    | 2         |             |             |                     |
| 2  | Komponenten/Werkstoffe - Überblick                                                                                          |                    | 4         |             |             |                     |
| 3  | Komponenten/Werkstoffe - individuelle Betrachtung ihrer Eigenschaften und Einschränkungen                                   |                    | 4         |             |             |                     |
| 4  | Massgebende technische Spezifikationen und Zulassungen - Überblick                                                          |                    | 2         |             |             |                     |
| 5  | Spezifikationen, Bemessungsnorm und Leitlinien, Ausführungsnormen (Teile von EN 1992-1-1, EN 13670, EN 445, EN 446, EN 447) |                    | 2         |             |             |                     |
| 8  | Komponenten-/Werkstoffeingänge, -prüfungen und -zertifikate                                                                 |                    | 2         |             |             |                     |
| 11 | Messgeräte, Kalibrierung                                                                                                    |                    | 2         |             |             |                     |
| 13 | Lesen und Verständnis von Konstruktionszeichnungen von Spannverfahren                                                       |                    | 4         |             |             |                     |
| 23 | Verfahrensbeschreibungen                                                                                                    |                    | 2         |             |             |                     |
| 24 | Prüfablaufpläne, Haltepunkte                                                                                                |                    | 2         |             |             |                     |
| 25 | Qualitätssicherungsplan                                                                                                     |                    | 2         |             |             |                     |
| 26 | Baustellenunterlagen und Dokumentation                                                                                      |                    | 4         |             |             |                     |
| 28 | Verfahrensweisen bei Abweichungen                                                                                           |                    | 4         |             |             |                     |
| 29 | Ungeplante Vorkommnisse, Korrekturmassnahmen                                                                                |                    | 4         |             |             |                     |

|    | Modulbeschreibung                                 | Datum <sup>1</sup> | Soll<br>h | Anzahl<br>h | Visum<br>MA | Visum<br>Ausbildner |
|----|---------------------------------------------------|--------------------|-----------|-------------|-------------|---------------------|
| 30 | Verfahren für zeitweiligen und dauerhaften Schutz |                    | 4         |             |             |                     |
| 31 | Überprüfung nach Abschluss des Projekts           |                    | 2         |             |             |                     |
|    | <b>Total</b>                                      |                    | <b>46</b> |             |             |                     |

<sup>1</sup> bitte Tagesprogramme der Schulung beilegen

## Ausbildungsnachweise, Baustelle (z.B. nach „Götti-Prinzip)

Die absolvierten Stunden für Tätigkeiten im Zusammenhang mit Vorspannung werden mit 10% gewertet (1 h/AT)

|    | Modulbeschreibung                                                               | Datum,<br>Zeitraum | Bau-<br>stelle<br>Total<br>h <sup>2</sup> | Soll<br>h | Anzahl<br>h <sup>3</sup> | Visum<br>MA | Visum<br>Ausbildner <sup>4</sup> |
|----|---------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------------------------------|-----------|--------------------------|-------------|----------------------------------|
| 6  | Ausrüstung — Überblick                                                          |                    |                                           | 4         |                          |             |                                  |
| 7  | Anforderungen vor dem Einbau                                                    |                    |                                           | 4         |                          |             |                                  |
| 9  | Rückverfolgbarkeit der<br>Komponenten/Werkstoffe auf der<br>Baustelle           |                    |                                           | 4         |                          |             |                                  |
| 10 | Lagerung und Handhabung von<br>Komponenten/Werkstoffen                          |                    |                                           | 2         |                          |             |                                  |
| 12 | Prozesse und Abläufe —<br>Überblick                                             |                    |                                           | 8         |                          |             |                                  |
| 14 | Abstecken entsprechend der<br>Konstruktionszeichnung                            |                    |                                           | 4         |                          |             |                                  |
| 15 | Einbau, einschliesslich<br>praktischer Bewertung <sup>5</sup>                   |                    |                                           | 12        |                          |             |                                  |
| 16 | Spannen, einschliesslich<br>praktischer Bewertung <sup>5</sup>                  |                    |                                           | 12        |                          |             |                                  |
| 17 | Einpressen, einschliesslich<br>praktischer Bewertung <sup>5</sup>               |                    |                                           | 12        |                          |             |                                  |
| 18 | Spannglieder ohne Verbund,<br>theoretische/praktische<br>Bewertung <sup>5</sup> |                    |                                           | 8         |                          |             |                                  |
| 19 | Dichtheitsprüfung von<br>Spanngliedern                                          |                    |                                           | 4         |                          |             |                                  |
| 20 | Mischen des Einpressmörtels auf<br>der Baustelle                                |                    |                                           | 4         |                          |             |                                  |
| 21 | Prüfung des Einpressmörtels und<br>Eignung                                      |                    |                                           | 4         |                          |             |                                  |

|    | Modulbeschreibung                      | Datum,<br>Zeitraum | Bau-<br>stelle<br>Total<br>h <sup>2</sup> | Soll<br>h | Anzahl<br>h <sup>3</sup> | Visum<br>MA | Visum<br>Ausbildner<br><sup>4</sup> |
|----|----------------------------------------|--------------------|-------------------------------------------|-----------|--------------------------|-------------|-------------------------------------|
| 22 | Prüfung bezüglich des Einpressvorgangs |                    |                                           | 6         |                          |             |                                     |
|    | <b>Total</b>                           |                    |                                           | <b>88</b> |                          |             |                                     |

<sup>2</sup> Anzahl geleistete Stunden auf der Baustelle im Zusammenhang mit der nachzuweisenden Tätigkeit

<sup>3</sup> Entspricht 10% der geleisteten Stunden im Zusammenhang mit der nachzuweisenden Tätigkeit (1 h/AT)

<sup>4</sup> Der Ausbildner ist mind. eine PT-Stufe höher qualifiziert als der Kandidat

<sup>5</sup> Die Bewertung erfolgt durch den Ausbildner

## Kompetenzniveau PT3 – Fachbauleiter für Spannverfahren

### Schulungsnachweise, Unterricht

|    | Modulbeschreibung                                                                                                           | Datum <sup>1</sup> | Soll<br>h | Anzahl<br>h | Visum<br>MA | Visum<br>Ausbildner |
|----|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-----------|-------------|-------------|---------------------|
| 1  | Arbeitsschutz – auf die Ausführung von Spannverfahren bezogen / Risikobewertung                                             |                    | 4         |             |             |                     |
| 2  | Komponenten/Werkstoffe - Überblick                                                                                          |                    | 4         |             |             |                     |
| 3  | Komponenten/Werkstoffe - individuelle Betrachtung ihrer Eigenschaften und Einschränkungen                                   |                    | 6         |             |             |                     |
| 4  | Massgebende technische Spezifikationen und Zulassungen - Überblick                                                          |                    | 2         |             |             |                     |
| 5  | Spezifikationen, Bemessungsnorm und Leitlinien, Ausführungsnormen (Teile von EN 1992-1-1, EN 13670, EN 445, EN 446, EN 447) |                    | 4         |             |             |                     |
| 8  | Komponenten-/Werkstoffeingänge, -prüfungen und -zertifikate                                                                 |                    | 4         |             |             |                     |
| 11 | Messgeräte, Kalibrierung                                                                                                    |                    | 4         |             |             |                     |
| 13 | Lesen und Verständnis von Konstruktionszeichnungen von Spannverfahren                                                       |                    | 6         |             |             |                     |
| 23 | Verfahrensbeschreibungen                                                                                                    |                    | 4         |             |             |                     |
| 24 | Prüfablaufpläne, Haltepunkte                                                                                                |                    | 4         |             |             |                     |
| 25 | Qualitätssicherungsplan                                                                                                     |                    | 4         |             |             |                     |
| 26 | Baustellenunterlagen und Dokumentation                                                                                      |                    | 4         |             |             |                     |
| 28 | Verfahrensweisen bei Abweichungen                                                                                           |                    | 6         |             |             |                     |
| 29 | Ungeplante Vorkommnisse, Korrekturmassnahmen                                                                                |                    | 6         |             |             |                     |

|    | Modulbeschreibung                                 | Datum <sup>1</sup> | Soll<br>h | Anzahl<br>h | Visum<br>MA | Visum<br>Ausbildner |
|----|---------------------------------------------------|--------------------|-----------|-------------|-------------|---------------------|
| 30 | Verfahren für zeitweiligen und dauerhaften Schutz |                    | 6         |             |             |                     |
| 31 | Überprüfung nach Abschluss des Projekts           |                    | 4         |             |             |                     |
|    | <b>Total</b>                                      |                    | <b>72</b> |             |             |                     |

<sup>1</sup> bitte Tagesprogramme der Schulung beilegen

## Ausbildungsnachweise, Baustelle (z.B. nach „Götti-Prinzip)

Die absolvierten Stunden für Tätigkeiten im Zusammenhang mit Vorspannung werden mit 10% gewertet

|    | Modulbeschreibung                                                               | Datum,<br>Zeitraum | Bau-<br>stelle<br>Total<br>h <sup>2</sup> | Soll<br>h | Anzahl<br>h <sup>3</sup> | Visum<br>MA | Visum<br>Ausbildner <sup>4</sup> |
|----|---------------------------------------------------------------------------------|--------------------|-------------------------------------------|-----------|--------------------------|-------------|----------------------------------|
| 6  | Ausrüstung — Überblick                                                          |                    |                                           | 4         |                          |             |                                  |
| 7  | Anforderungen vor dem Einbau                                                    |                    |                                           | 4         |                          |             |                                  |
| 9  | Rückverfolgbarkeit der<br>Komponenten/Werkstoffe auf der<br>Baustelle           |                    |                                           | 4         |                          |             |                                  |
| 10 | Lagerung und Handhabung von<br>Komponenten/Werkstoffen                          |                    |                                           | 4         |                          |             |                                  |
| 12 | Prozesse und Abläufe —<br>Überblick                                             |                    |                                           | 8         |                          |             |                                  |
| 14 | Abstecken entsprechend der<br>Konstruktionszeichnung                            |                    |                                           | 4         |                          |             |                                  |
| 15 | Einbau, einschliesslich<br>praktischer Bewertung <sup>5</sup>                   |                    |                                           | 16        |                          |             |                                  |
| 16 | Spannen, einschliesslich<br>praktischer Bewertung <sup>5</sup>                  |                    |                                           | 16        |                          |             |                                  |
| 17 | Einpressen, einschliesslich<br>praktischer Bewertung <sup>5</sup>               |                    |                                           | 16        |                          |             |                                  |
| 18 | Spannglieder ohne Verbund,<br>theoretische/praktische<br>Bewertung <sup>5</sup> |                    |                                           | 8         |                          |             |                                  |
| 19 | Dichtheitsprüfung von<br>Spanngliedern                                          |                    |                                           | 6         |                          |             |                                  |
| 20 | Mischen des Einpressmörtels auf<br>der Baustelle                                |                    |                                           | 6         |                          |             |                                  |
| 21 | Prüfung des Einpressmörtels und<br>Eignung                                      |                    |                                           | 4         |                          |             |                                  |

|    | Modulbeschreibung                      | Datum,<br>Zeitraum | Bau-<br>stelle<br>Total<br>h <sup>2</sup> | Soll<br>h  | Anzahl<br>h <sup>3</sup> | Visum<br>MA | Visum<br>Ausbildner<br><sub>4</sub> |
|----|----------------------------------------|--------------------|-------------------------------------------|------------|--------------------------|-------------|-------------------------------------|
| 22 | Prüfung bezüglich des Einpressvorgangs |                    |                                           | 6          |                          |             |                                     |
| 27 | Auditierung der Baustelle              |                    |                                           | 8          |                          |             |                                     |
|    | <b>Total</b>                           |                    |                                           | <b>114</b> |                          |             |                                     |

<sup>2</sup> Anzahl geleistete Stunden auf der Baustelle im Zusammenhang mit der nachzuweisenden Tätigkeit

<sup>3</sup> Entspricht 10% der geleisteten Stunden im Zusammenhang mit der nachzuweisenden Tätigkeit (1 h/AT)

<sup>4</sup> Der Ausbildner ist mind. eine PT-Stufe höher qualifiziert als der Kandidat

<sup>5</sup> Die Bewertung erfolgt durch den Ausbildner